

DIREXPANDER Rival

Præcisions huller i tusindevis!

Justerbar ekstremt nøjagtig diamantbelagt rival til udførelse af præcisions huller

Speciel designes til netop din opgave

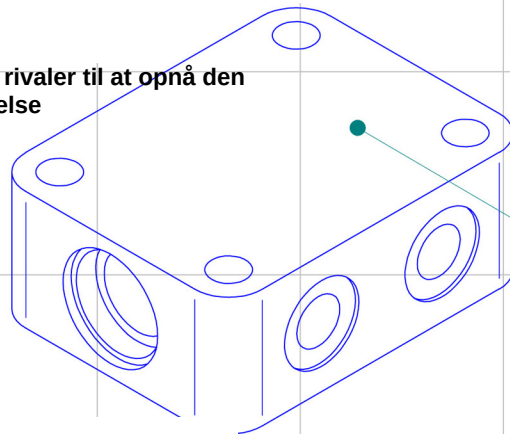
Anvendes vandret eller lodret

Nem at bruge på konventionelle eller fuldautomatiske maskiner

Anvendes med honeolie

Har erstattet mange opgaver, og gjort dem både hurtigere mere pålidelige og mere nøjagtige

Brug en eller flere rivaler til at opnå den ønskede hul størrelse



TYPICAL CAST IRON COMPONENT.
THE DIREXPANDER REAMER
PRODUCES UP TO 20,000 BORES
ACHIEVING A FINISH OF 1.25 Ra TO 0.2 Ra

SINGLE PASS OPERATION
FEED IN ~ FEED OUT

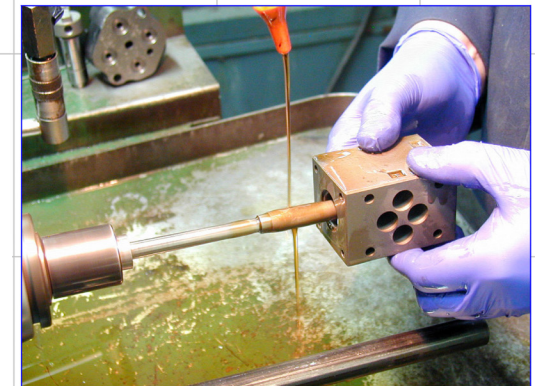
HIGH QUALITY ARBOR
HARDENED AND GROUND FOR ACCURACY AND IS REUSABLE

EXPANDING SLEEVE
CAST IRON CONSTRUCTION AND GROUND FOR ACCURACY

ARBOR FITTING
MANUFACTURED TO FIT YOUR MACHINE

HIGH QUALITY DIAMOND COATING
TO MEET FINISH AND STOCK REMOVAL REQUIREMENTS

SLEEVE PATTERN TO SUIT APPLICATION
ACHIEVING OPTIMUM REAMING ACTION



AMP - TEKNIK A/S

Glentevej 33 - 4600 Køge - Danmark
Tlf.: (0045)-48183089 Fax: (0045)-48183387
E-mail: info@amp-teknik.dk
www.amp-teknik.dk

Ring eller mail for tilbud !